



STAUF R 201

Oldószermentes és vízmentes, kétkomponensű poliuretán alapú ragasztó műfű megfelelő illesztőszalagokra történő ragasztásához.



Műszaki Adatlap

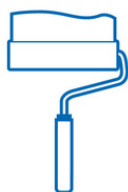
Termékszám	☐	124191
Speciális jellemzők	☐	Beépíthető szélsőséges időjárási körülmények között is (enyhe talajfagy vagy trópusi hőség esetén). Magas környezeti páratartalom és nedves aljzat mellett is alkalmazható. Rendkívül gazdaságos felhasználású. Kiváló állékonyosságú, magas környezeti hőmérséklet mellett is nagyon jó bordaképző tulajdonságokkal rendelkezik. Alkalmas fűvesített felületek fűtési rendszereihez. Az R 201 katalizátor alkalmazásával a kikeményedési folyamat jelentősen felgyorsítható.
Felhasználási terület	☐	Műfüves burkolatok beltéri és kültéri telepítéséhez.
Alkalmas ... telepítéséhez.	☐	Műfüves burkolat
Alkalmas aljzatok	☐	Szemcsés közúzalék vagy PU-gumigranulátum.
Alkalmazható alátétrétegek	☐	C 145 illesztőszalag C 345 illesztőszalag P 145 illesztőszalag C 140 illesztőszalag C 230 illesztőszalag C 166 illesztőszalag
Terméktulajdonságok	☐	Gyepfűtési rendszerekhez is alkalmazható. Nagy tapadószilárdságú. Könnyen felhordható. A rétegvastagságtól függetlenül megkeményedik.
Szín	☐	zöld
Szükséges mennyiség m ² -enként	☐	210 - 280 g/rm
Feldolgozási nyitott idő	☐	kb. 45–60 perc 20 °C hőmérsékleten.
Terhelhetőség	☐	24-48 óra elteltével
További utasítások 1.	☐	Járható 4–6 óra elteltével. Különleges utasítások: Teljes felületű ragasztás esetén az anyagszükséglet: 2600 g/m² – STAUF TKB C 4 fogazott glettvassal 2000 g/m² – STAUF TKB C 2 fogazott glettvassal 1600 g/m² – STAUF TKB C 1 fogazott glettvassal 1200 g/m² – STAUF TKB C 3 fogazott glettvassal

A munkaterület helyiségklímája	☐ legalább 0 °C, legfeljebb 80% relatív páratartalom, ajánlottan legfeljebb 65% relatív páratartalom.
Tárolhatósági idő	☐ 12 hónap
Kiszerelések	☐ 12 kg-os műanyag vödör ☐ 1,71 kg-os műanyag flakon
Giscode	☐ RU1
kétkomponensű (2C) keményítő	☐ 24211-es keményítő 10-es változat
Bedolgozhatósági idő	☐ kb.. 25 min.
A komponens keverési aránya	☐ 7
B komponens keverési aránya	☐ 1
B komponens színe (keményítő)	☐ barna
2C tárolási követelmények	☐ Fagytól védve tárolandó
2C szállítási követelmények	☐ Fagytól védve tárolandó



AZ ALJZAT ÁLLAPOTÁNAK VIZSGÁLATA

Az aljzatnak meg kell felelnie a műfüves pályákra vonatkozó előírások és szabványok követelményeinek. Az aljzatnak repedésmentesnek, megfelelően szilárdnak, száraznak, síknak és tisztának kell lennie.



ALJZAT ELŐKÉSZÍTÉSE

Az aljzatot a felület jellegétől függően szükség esetén mechanikai úton meg kell tisztítani (felsőpréssel vagy porszívózással).

A repedéseket és fugákat megfelelő javítóanyaggal kell kijavítani.

PU kötőanyaggal készült rugalmas gumirétegek



A KOMPONENSEK KEVERÉSI ELJÁRÁSA

Mindkét komponenst felhasználás előtt a feldolgozási hőmérsékletre (kb. 20 °C-ra) kell temperálni.

Az edző teljes mennyiségét a műanyag flakonból a gyantakomponenst tartalmazó vödörbe kell önteni.

A komponensek összekeverése

A két komponenst elektromos fúrógépbe fogható keverőszárral vagy elektromos keverőgéppel, egyszer használatos keverőszár alkalmazásával alaposan össze kell keverni, amíg a keverék egységes színűvé nem válik (keverési idő: legalább 2 perc).

Ügyelni kell arra, hogy a vödör falára és aljára tapadt anyag is maradéktalanul elkeveredjen.

A megfelelő keverési arány biztosítása érdekében



FELDOLGOZÁS

A varratok kialakítása előtt néhány órával a műfüvet ki kell teríteni, és a kívánt helyzetben le kell fektetni. Az illesztőszalagot és a ragasztót helyezze a felhordógépbe (pl. STAUF felhordógépbe), majd a gépen található állítható sín segítségével állítsa be a vezetőelem magasságát a műfü hátoldalának szerkezetéhez igazodva.

A felhordandó ragasztó mennyiségét úgy kell meghatározni, hogy a műfü teljes felülete ragasztóágyba kerüljön, mivel a megfelelő ragasztómennyiség döntő jelentőségű a varrat szilárdsága szempontjából. Rögzíteni kell az illesztőszalagot a pálya széleinél, majd a felhordógéppel végig kell haladni a varrat mentén a pálya egyik oldalától a másikig. A felhordógép szétnyitja a varratot, gyűrődésmentesen lefekteti az illesztőszalagot, bordázott formában felhordja a ragasztót, majd automatikusan visszahelyezi a műfüvet a ragasztóágyba.

15–30 perc várakozási idő elteltével a burkolatot alaposan le kell dörzsölni vagy hengerelni. Ha valamelyik él felvállik, azt legfeljebb 60 percen keresztül ismételtén vissza kell simítani vagy hengerelni. Szükség esetén a varratot az illesztés után le kell súlyozni.

A ragasztó más megfelelő szerszámmal is felhordható, például TKB C1–C4 fogazott glettvasal. Nagyon alacsony feldolgozási hőmérséklet



TERHELHETŐSÉG

A felület terhelhetősége a környezeti hőmérséklet függvényében változik.



FELELŐSSÉGKORLÁTOZÁS

A fenti tájékoztatás a legfrissebb termék- és anyagvizsgálataink eredményein alapul, és kizárólag nem kötelező érvényű, tanácsadó jellegű információnak minősül, mivel nincs befolyásunk a kivitelezés tényleges minőségére, a felhasznált anyagokra és a munkaterület körülményeire. Ennek megfelelően a tájékoztatás sem kifejezett, sem hallgatóságos garanciának nem tekinthető.

Ugyanez vonatkozik az általunk térítésmentesen és kötelezettségvállalás nélkül nyújtott kereskedelmi és műszaki tanácsadási szolgáltatásokra is.

Ezért javasoljuk, hogy a termék tervezett felhasználásra való alkalmasságának megállapítása érdekében a helyszínen előzetes próbákat és vizsgálatokat végezzenek.

Jelen műszaki tájékoztató kiadásával minden korábban közzétett műszaki információ (műszaki adatlapok, beépítési ajánlások és egyéb, hasonló célú tájékoztatások) érvényét veszti.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49(0)2739301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de

21.01.2021 - 14:01:12